



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ**

**Τμήμα Προγραμματισμού, Οργάνωσης,
Πληροφορικής & Διαφάνειας**
Δ/ση: Λ. Λίμνης Μαραθώνος 29 & Αθ. Διάκου 1,
τ.κ. 14565, Αγ. Στέφανος
Πληροφορίες: Όλγα Καψούρου
τηλ.: 2132030639 / fax: 2132030630

Αγ. Στέφανος, 19 Ιουνίου 2015

Αρ. Πρωτ.: 17622

Προς: Ως Πίνακας Αποδεκτών

Θέμα: Ενημέρωση σχετικά με την 24η Διεθνή Έκθεση FRUIT LOGISTICA 2016 για την προώθηση φρούτων και λαχανικών για επαγγελματίες (Βερολίνο 3-5 Φεβρουαρίου 2016)

Συνημμένως σας αποστέλλουμε το ενημερωτικό φυλλάδιο της 24ης Διεθνούς Έκθεσης "FRUIT LOGISTICA 2016" για την προώθηση φρούτων και λαχανικών για επαγγελματίες (Βερολίνο 3-5 Φεβρουαρίου 2016) και παρακαλούμε για την ανάρτησή του στην ιστοσελίδα του Δήμου μας, στον Πίνακα Ανακοινώσεων της έδρας του Δήμου και στους αντίστοιχους των Δημοτικών Κοινοτήτων καθώς και την κοινοποίησή του στους ενδιαφερόμενους με κάθε πρόσφορο μέσο.

Συν.: Το Ενημερωτικό Φυλλάδιο από το Ελληνογερμανικό Εμπορικό και Βιομηχανικό Επιμελητήριο με θέμα: " Διεθνής Έκθεση για την προώθηση φρούτων και λαχανικών για επαγγελματίες – 24η FRUIT LOGISTICA 2016"

Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΟΥ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ & ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

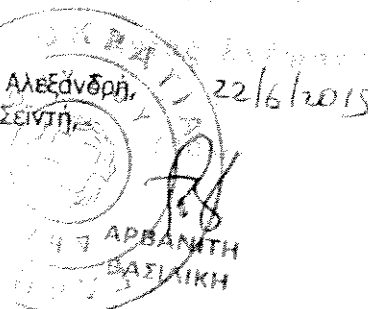
Εσωτ. Διανομή

1. Γρ. κ. Δημάρχου
2. Τμήμα Προγραμματισμού
3. Γενικό Αρχείο

ΗΛΙΑΣ ΥΦΑΝΤΗΣ, Δρ. Μηχ.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΟΔΕΚΤΩΝ

1. Γραφείο Τύπου
2. Τμήμα Διοικητικής Μέριμνας / Δ/ση Ανθρώπινου Δυναμικού & Διοικ. Μέριμνας
3. Δημοτικές Κοινότητες -
(Αγ. Στεφάνου, Άνοιξης, Διονύσου, Δροσιάς,
Κρυονερίου, Ροδόπολης, Σταμάτας)
4. Ανταποκριτές ΕΛΓΑ, ΟΓΑ
(κα Φ. Μπουρτζόγλου, κ. Γ. Λιάυτα, κα Ευαγ. Αλεξάνδρη,
κα Λ. Καλλονιάτου, κα Π. Παναγοπούλου, κα Σείντη,
κα Κ. Σαββοπούλου, κα Ε. Τσινικάλη)



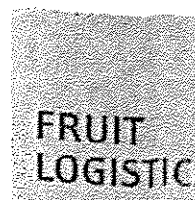
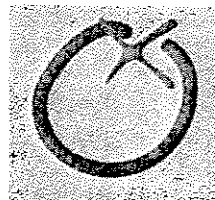


XRONIA/JAHRE

Ελληνογερμανικό Εμπορικό και Βιομηχανικό Επιμελητήριο
Deutsch-Griechische Industrie- und Handelskammer

γέφυρα επικοινωνίας
Kommunikationsbrücke

2015-2016
2015-2016



24th FRUIT LOGISTICA 2016

Διεθνής Έκθεση για την προώθηση φρούτων και λαχανικών για επαγγελματίες
Βερολίνο 3 - 5 Φεβρουαρίου 2016

Ρεκόρ συμμετοχής για την Ελλάδα στο κορυφαίο γεγονός του κλάδου των φρούτων και λαχανικών!

Κυρίες και κύριοι,

με 45 επιχειρήσεις εκπροσωπήθηκε η Ελλάδα, έναντι 35 το 2014, στη Διεθνή Έκθεση για Φρέσκα Φρούτα και Λαχανικά Fruit Logistica 2015. Μεταξύ αυτών, αγροτικοί συνεταιρισμοί, επιχειρήσεις φρέσκων φρούτων και λαχανικών, καθώς και εταιρίες τεχνικών συστημάτων, εξοπλισμού και συσκευασίας, σημειώνοντας νέο ρεκόρ συμμετοχής.

Για πρώτη φορά, η Ελλάδα κατέλαβε 896 τ.μ., τα οποία κάλυψαν οι εξής ελληνικές επιχειρήσεις: Αγροτικός Συνεταιρισμός Ανατολή, ΑΣΕΠΟΠ Βελβεντός, Αγροτικός Συνεταιρισμός Καβάλας, Αγροτικός Συνεταιρισμός Μελίκης, Αγροτικός Συνεταιρισμός Μέσης, Αγροτικός Συνεταιρισμός Νάουσας, ΑΣΕΠΟΠ Νάουσας, Αγροτικός Συνεταιρισμός Ράχης Πιερίας, Αγίος Λουκάς, Πλαστικά Κρήτης, Σύνδεσμος Παραγωγών Σπαραγγιών, Agrexpo AE, Alfeios AE, Arca Froz AE, Artion, Nasiaκόπουλος, Bella Frutta, Biokarpos Ltd, Emphyton, Froustone Magazine, GEFRA GN Frangistas AE, Geopl, AEEGE, Greek & Fresh, Greek Onions Antonakis, Grekko Fruta, Kaplanis Fruits, Labidino, Mitrosilis AE, M, Blueberries, NGP Plastic SA, Novatec AE, Olympic Fruit – Balakanakis SA, Oporello AE, Orange Valleys – Κωνσταντίνος Ελένη, Panprod AE, Pappas Kon. AE, Patikas – Chatsios ΕΠΕ – Alfa Vita, Protofanousis Fruit AE, Taktikos / Technoplastika Hellas, Thrace Greenhouses, Unipak Hellas, Venus Growers και Zeus Kiwi.

Με επιτυχία οργανώθηκαν 3 ομαδικά ελληνικά περίπτερα, τα οποία φρόντισαν για την ενίσχυση της εικόνας της Ελλάδας και την προώθηση των φρέσκων ελληνικών προϊόντων στο εξωτερικό. Πιο συγκεκριμένα, 12 ελληνικές επιχειρήσεις εκπροσωπήθηκαν στο περίπτερο του Enterprise Greece Investment & Trade Promotion, 5 επιχειρήσεις, μεταξύ αυτών η Περιφέρεια Πελοποννήσου, στο περίπτερο της Great Trade Exhibitions & Export Consulting και 3 επιχειρήσεις στο περίπτερο της Economotechniki, η οποία διοργάνωσε εκδήλωση στο πλαίσιο του Προγράμματος Freshly για την προώθηση των φρέσκων ελληνικών φρούτων.

Το «βραβείο καινοτομίας» (Fruit Logistica Innovation Award), το οποίο απονέμεται εδώ και δέκα χρόνια, κατέκτησε προϊόν «παπάγια χωρίς πυρήνα» - "Aurora Seedless Papaya" της ισραηλινής εταιρίας Avin Flowers Packing House Ltd.

Σημειώνεται ότι η Fruit Logistica έκανε νέο ρεκόρ συμμετοχής με 2.785 εκθέτες από 83 χώρες απ' όλο τον κόσμο και περισσότερους από 65.000 εμπορικούς επισκέπτες από 135 χώρες. Η Ελλάδα καταλαμβάνει σε σειρά παγκοσμίως, τη 15^η θέση, στον αριθμό εκθετών.

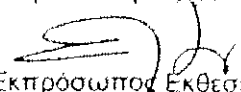
Χαρακτηριστικό της έκθεσης είναι όχι μόνο ο διεθνής της χαρακτήρας, αλλά και το γεγονός ότι η έκθεση συγκεντρώνει όλους τους φορείς λήψης αποφάσεων του κλάδου. Η Fruit Logistica έχει καταστεί σημαντικό σημείο συνάντησης των παραγόντων του κλάδου, κατά τη διάρκεια του οποίου πραγματοποιούνται πολλές εκδηλώσεις, παρουσιάζονται καινοτομίες, αλλά και στοιχεία για την εξέλιξη της παραγωγής και των εξαγωγών.

Η Fruit Logistica επεκτείνει τους τομείς της, παρουσιάζοντας και Βιολογικά Προϊόντα. Ταυτόχρονα απευθύνεται και σε εταιρίες Τεχνολογίας, Ασφάλειας και Μεταφοράς Τροφίμων.

Ιστοσελίδα της έκθεσης: www.fruitlogistica.com. Για πληροφορίες εκθετών και κάρτες εισόδου –με μειωμένη τιμή και επιπλέον 10% έκπτωση για τα μέλη μας- μπορείτε να απευθυνθείτε στο Ελληνογερμανικό Εμπορικό και Βιομηχανικό Επιμελητήριο, επίσημο αντιπρόσωπο του Εκθεσιακού Οργανισμού του Βερολίνου στην Ελλάδα, τηλ στην Αθήνα: 210 6419000 & 210 6419038 και στη Θεσ/νίκη: 2310 327733.

Με φιλικούς χαιρετισμούς

Αθηνά Θεοφανίδου


Εκπρόσωπος Εκθεσιακού

Οργανισμού Βερολίνου για την Ελλάδα

FRUITLOG 2016mitLogo

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΔΙΟΝΥΣΟΥ

Τμήμα ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΜΕΡΙΜΝΑΣ

Τηλ.:2132030654

ΑΠΟΔΕΙΚΤΙΚΟ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ

Η κάτωθι υπογράφουσα Τσιντζιλώνη Ελένη υπάλληλος του Δήμου Διονύσου, βεβαιώνω ότι σήμερα την **6 ΙΟΥΛΙΟΥ** ημέρα **ΔΕΥΤΕΡΑ** και ώρα **14.00**, ανάρτησα στον Πίνακα Ανακοινώσεων του Δημοτικού Καταστήματος (Λ.Λίμνης Μαραθώνος 29, Αγ.Στέφανος) ενημέρωση σχετικά με την 24η Διεθνή Έκθεση FRUIT LOGISTICA 2016 για την προώθηση φρούτων και λαχανικών για επαγγελματίες (Βερολίνο 3-5 Φεβρουαρίου 2016)

Αφού συντάχθηκε το παρόν αποδεικτικό υπογράφεται όπως ο Νόμος ορίζει.

Η αναρτήσασα



Τσιντζιλώνη Ελένη

Οι μάρτυρες

1. Αρβανίτη Βασιλική



2. Κρητικού Παρασκευή

